



Ленточнопильные станки серии BSM

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: tdr@nt-rt.ru

www.triod.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72,
Астана+7(7172)727-132,
Белгород(4722)40-23-64,
Брянск(4832)59-03-52,
Владивосток(423)249-28-31,
Волгоград(844)278-03-48,
Вологда(8172)26-41-59,
Воронеж(473)204-51-73,
Екатеринбург(343)384-55-89,
Иваново(4932)77-34-06,
Ижевск(3412)26-03-58,
Казань(843)206-01-48,
Калининград(4012)72-03-81,
Калуга(4842)92-23-67,
Кемерово(3842)65-04-62,
Киров(8332)68-02-04,

Краснодар(861)203-40-90,
Красноярск(391)204-63-61,
Курск(4712)77-13-04,
Липецк(4742)52-20-81,
Магнитогорск(3519)55-03-13,
Москва(495)268-04-70,
Мурманск(8152)59-64-93,
НабережныеЧелны(8552)20-53-41,
НижнийНовгород(831)429-08-12,
Новокузнецк(3843)20-46-81,
Новосибирск(383)227-86-73,
Орел(4862)44-53-42,
Оренбург(3532)37-68-04,
Пенза(8412)22-31-16,
Пермь(342)205-81-47,
Ростов-на-Дону(863)308-18-15,

Рязань(4912)46-61-64,
Самара(846)206-03-16,
Санкт-Петербург(812)309-46-40,
Саратов(845)249-38-78,
Смоленск(4812)29-41-54,
Сочи(862)225-72-31,
Ставрополь(8652)20-65-13,
Тверь(4822)63-31-35,
Томск(3822)98-41-53,
Тула(4872)74-02-29,
Тюмень(3452)66-21-18,
Ульяновск(8422)24-23-59,
Уфа(347)229-48-12,
Челябинск(351)202-03-61,
Череповец(8202)49-02-64,
Ярославль(4852)69-52-93,

Ленточнопильные станки – это оборудование с высокой точностью среза для прямолинейного и фигурного распила заготовок из металла, дерева или пластика. Используются не только на крупном производстве, но и в небольших мастерских.

Преимущества

- надежная фиксация заготовки благодаря поворотным тискам;
- возможность настройки параметров и скорости работы в зависимости от плотности материала;
- наличие системы охлаждения;
- регулирование наклона рамы для резки под углом;
- мощный электродвигатель с защитой от перегрузок;
- хорошая устойчивость благодаря специальным широким ножкам и платформе;
- защита от непроизвольного пуска;
- низкий уровень шума и минимальная вибрация.

Важные технические характеристики

Выбирая ленточнопильные станки по металлу, необходимо ориентироваться на ряд основных параметров:

- мощность (100–4500 Вт). Чем выше, тем больше производительность и энергопотребление;
- глубина и ширина пропила;
- скорость передвижения рабочего полотна и возможность ее регулировки;
- положение ленты: горизонтальное или вертикальное;
- высота пролета для заготовки.

При выборе необходимо учитывать и вес станка, который варьируется от 15 до 100 кг.

Ленточнопильный станок по металлу BSM-115/230

Ленточнопильный станок по металлу предназначен для разрезки (распиловки) металла и др. материалов. Режущий инструмент выполнен в виде бесконечной гибкой ленты, натянутой между двумя вращающимися шкивами.

Технические характеристики

45°: 70 мм

45°: 70×60 мм

90°: 114 мм

90°: 100×150 мм

Изменение скорости ленточного полотна: клиновым ремнём

Изменение угла реза: тисками

Масса станка: 61 кг

Напряжение питания: 220 В

Потребляемая мощность: 370 Вт

Размер ленточного полотна: 1638×0,6×12,5 мм

Регулировка подачи: нет

Резка под углом: 90°, 45°

Скорость ленточного полотна: 20-29-50 м/мин <



Ленточнопильный станок по металлу BSM-115U/230

Ленточнопильный станок по металлу предназначен для резки (распиловки) металла и др. материалов. Режущий инструмент выполнен в виде бесконечной гибкой ленты, натянутой между двумя вращающимися шкивами.

Технические характеристики

45°: 70 мм

45°: 70×60 мм

90°: 114 мм

90°: 100×150 мм

Изменение скорости ленточного полотна: ремень

Изменение угла реза: поворот пильной рамы

Масса станка: 78 кг

Напряжение питания: 220 В

Потребляемая мощность: 370 Вт

Размер ленточного полотна: 1638×0,6×12,5 мм

Регулировка подачи: нет

Резка под углом: 90°, 45°

Скорость ленточного полотна: 20-29-50 м/мин



Ленточнопильный станок по металлу BSM-115UH/230

Технические характеристики

45°: 90 мм

45°: 90×75 мм

60°: 56 мм

90°: 100×150 мм

90°: 125 мм

Изменение скорости ленточного полотна: клиновым ремнём

Изменение угла реза: поворотом рамы

Масса станка: 95 кг

Напряжение питания: 220 В

Охлаждение: нет

Потребляемая мощность: 550 Вт

Размер ленточного полотна: 1638×0,6×12,5 мм

Регулировка подачи: да

Резка под углом: 90°, 60°, 45°

Скорость ленточного полотна: 20-29-50 м/мин



Ленточнопильный станок по металлу BSM-175T/400

Технические характеристики

45°: 110

45°: 110×180 мм

90°: 180 мм

90°: 180×300 мм

Изменение скорости ленточного полотна: клиновым ремнём

Изменение угла реза: поворот тисков

Масса станка: 158 кг

Напряжение питания: 380 В

Охлаждение: да

Потребляемая мощность: 750 Вт

Размер ленточного полотна: 2360×0,9×20 мм

Регулировка подачи: да

Резка под углом: 90°, 45°

Скорость ленточного полотна: 34-41-59-98 м/мин



Ленточнопильный станок по металлу BSM-170

Технические характеристики

45°: 120 мм

45°: 110×110 мм

60°: 70 мм

60°: 60×60 мм

90°: 170 мм

90°: 170×210 мм

Изменение скорости ленточного полотна: эл.двигателем

Изменение угла реза: поворот рамы

Масса станка: 156 кг

Напряжение питания: 380 В

Охлаждение: да

Потребляемая мощность: 370/750 Вт

Размер ленточного полотна: 2110×0,9×20 мм

Регулировка подачи: да

Резка под углом: 90°, 60°, ±45°

Скорость ленточного полотна: 40/80 м/мин



Ленточнопильный станок по металлу BSM-220/400

Технические характеристики

45°: 150 мм

45°: 200×145 мм

60°: 90 мм

60°: 85×85 мм

90°: 227 мм

90°: 260×110 мм

Изменение скорости ленточного полотна: эл.двигателем

Изменение угла реза: поворот рамы

Масса станка: 220 кг

Напряжение питания: 380 В

Охлаждение: да

Потребляемая мощность: 590/1100 Вт

Размер ленточного полотна: 2455×0,9×27 мм

Регулировка подачи: да

Резка под углом: 90°, 60°, ±45°

Скорость ленточного полотна: 36/72 м/мин



Ленточнопильный станок по металлу BSM-250/400

Технические характеристики

Вес (N/B): 330/380 кг.

Мак. размер Круг/Квадрат/Прямоугольник 45(L)°: 150 мм /150x150 мм / 170x90 мм

Мак. размер Круг/Квадрат/Прямоугольник 45°: 200 мм / 180x180 мм / 200x140 мм

Мак. размер Круг/Квадрат/Прямоугольник 60°: 120 мм /95x95 мм / 120x95 мм

Мак. размер Круг/Квадрат/Прямоугольник 90°: 250 мм / 240x240 мм / 310x210 мм

Мощность двигателя ленточнопильного станка: 1500/750 Вт (380В)

Размер ленточного полотна: 2725 x 27 x 0,9 мм.

Скорость резания: 72/36 мм/мин.

Угол поворота пилы: -45/+60 град.

Упаковочные размеры (пила): 1600x720x1050 мм

Упаковочные размеры (подставка): 1055x745x185 мм



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: tdr@nt-rt.ru

www.triod.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72,
Астана+7(7172)727-132,
Белгород(4722)40-23-64,
Брянск(4832)59-03-52,
Владивосток(423)249-28-31,
Волгоград(844)278-03-48,
Вологда(8172)26-41-59,
Воронеж(473)204-51-73,
Екатеринбург(343)384-55-89,
Иваново(4932)77-34-06,
Ижевск(3412)26-03-58,
Казань(843)206-01-48,
Калининград(4012)72-03-81,
Калуга(4842)92-23-67,
Кемерово(3842)65-04-62,
Киров(8332)68-02-04,

Краснодар(861)203-40-90,
Красноярск(391)204-63-61,
Курск(4712)77-13-04,
Липецк(4742)52-20-81,
Магнитогорск(3519)55-03-13,
Москва(495)268-04-70,
Мурманск(8152)59-64-93,
НабережныеЧелны(8552)20-53-41,
НижнийНовгород(831)429-08-12,
Новокузнецк(3843)20-46-81,
Новосибирск(383)227-86-73,
Орел(4862)44-53-42,
Оренбург(3532)37-68-04,
Пенза(8412)22-31-16,
Пермь(342)205-81-47,
Ростов-на-Дону(863)308-18-15,

Рязань(4912)46-61-64,
Самара(846)206-03-16,
Санкт-Петербург(812)309-46-40,
Саратов(845)249-38-78,
Смоленск(4812)29-41-54,
Сочи(862)225-72-31,
Ставрополь(8652)20-65-13,
Тверь(4822)63-31-35,
Томск(3822)98-41-53,
Тула(4872)74-02-29,
Тюмень(3452)66-21-18,
Ульяновск(8422)24-23-59,
Уфа(347)229-48-12,
Челябинск(351)202-03-61,
Череповец(8202)49-02-64,
Ярославль(4852)69-52-93,