

Конструктор модульных станков с ЧПУ 70M8-CNC (8 в одном)



Мощность блока управления: вход ас110-220в
Набор цанг, мм: 1-6 (8 шт)
Перемещение X/ Y/Z: 100/50/50 мм
Подключение к компьютеру: параллельный интерфейс
Потребляемая мощность: 70 Вт
Пределы частот вращения шпинделя: 12000 об/мин
Система ЧПУ: Mach 3
Скорость позиционирования: 300 мм/мин
Точность позиционирования: 0,07 мм
Число управляемых осей: 4

Токарный станок



Фрезерный станок



Сверлильный станок



Горизонтально-фрезерный станок



Зубонарезной станок



Сверлильно фрезерный станок 4х осевой



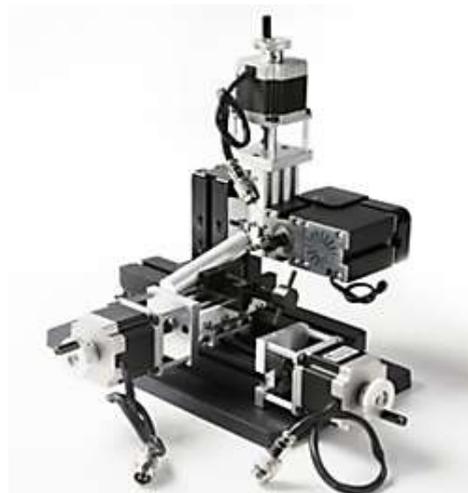
Сверлильно-фрезерный станок с поворотной осью



Токарный станок с дополнительной управляемой осью



Конструктор модульных станков с ЧПУ 70МЗ–СНС (3 в 1)



Мощность блока управления: вход ас110-220в
Набор цанг, мм: 1-6 (8 шт)
Перемещение X/ Y/Z: 100/50/50 мм
Подключение к компьютеру: параллельный интерфейс
Потребляемая мощность: 70 Вт
Пределы частот вращения шпинделя: 12000 об/мин
Система ЧПУ: Mach 3
Скорость позиционирования: 300 мм/мин
Точность позиционирования: 0,07 мм
Число управляемых осей: 3

Трансформер состоит из готовых модульных блоков (металл), на основании которых собираются различные варианты оборудования:

Токарный станок



Фрезерный станок



Сверлильный станок



Конструктор модульных станков 24П4 (4 в 1, пластик)



Конструктор модульных станков TRIOD 24П4 подойдет профессиональным моделистам, предъявляющим самые высокие требования к качеству токарной и фрезерной обработки, школьным мастерским при обучении на начальном уровне, устройству оборудования и последующей обработке материала.

-Конструктор состоит из готовых модульных блоков (металл, пластик), на основании которых собираются различные варианты оборудования:

1. Токарный станок по дереву
2. Лобзик
3. Шлифовальный станок
4. Заточной станок

Технические параметры:

1. Скорость двигателя :12 000 об/мин
 2. Напряжение/ток:12 В постоянного тока/5А
 3. Размер рабочего стола: 90 мм*90 мм
 4. Максимальный диаметр на токарном станке: 50 мм
 5. Длина материала: 135 мм
 6. Рабочий материал: пластик, мягкий металл (золото, серебро, медь, алюминий и т. Д.), акрил, пластик и т. Д.
 7. Мотор мощность :24Вт
 8. Толщина материала для лобзика: твердая древесина(4 мм), фанера(7 мм), мягкая древесина(18 мм), алюминий(0,5 мм), акрил(2 мм).
- Все станки безопасны для прикосновения, кроме фрезерных.

Конструктор модульных станков 24П6 (6 в 1, пластик)



Конструктор модульных станков 24П6 подойдет профессиональным моделистам, предъявляющим самые высокие требования к качеству токарной и фрезерной обработки, школьным мастерским при обучении на начальном уровне, устройству оборудования и последующей обработке материала.

-Конструктор состоит из готовых модульных блоков (металл, пластик), на основании которых собираются различные варианты оборудования:

1. Токарный станок по металлу
2. Фрезерный станок(горизонтальный ,вертикальный)
3. Сверлильный станок
4. Токарный станок по дереву
5. Лобзик
6. Шлифовальный станок
7. Заточной станок

Технические параметры:

- 1.Скорость двигателя :12 000 об/мин
 - 2.Напряжение/ток:12 В постоянного тока/5А
 - 3.Размер рабочего стола: 90 мм*90 мм
 - 4.Максимальный диаметр на токарном станке: 50 мм
 - 4.Длина материала: 135 мм
 5. Перемещения оси Z: 32 мм
Перемещение оси X: 145 мм
 6. Рабочий материал: пластик, мягкий металл (золото, серебро, медь, алюминий и т. Д.), акрил, пластик и т. Д.
 7. Цена деления лимба 0.02 мм,
 - 8.Мотор мощность :24Вт
 9. Цанги: 1-6мм
 10. Размер сверлильного стола: 123x100мм
 11. Максимальный раскрытие тисков: 30 мм
 12. Максимальный диаметр трехкулачкового патрона: 50 мм
 13. Толщина материала для лобзика: твердая древесина(4 мм), фанера(7 мм), мягкая древесина(18 мм), алюминий(0,5 мм), акрил(2 мм).
- Все станки безопасны для прикосновения, кроме фрезерных.

Конструктор модульных станков 24П8 (8 в 1, пластик)

Конструктор модульных станков TRIOD 24П8 подойдет профессиональным моделистам, предъявляющим самые высокие требования к качеству токарной и фрезерной обработки, школьным мастерским при обучении на начальном уровне, устройству оборудования и последующей обработке материала.

Конструктор состоит из готовых модульных блоков (металл,пластик), на основании которых собираются различные варианты оборудования:

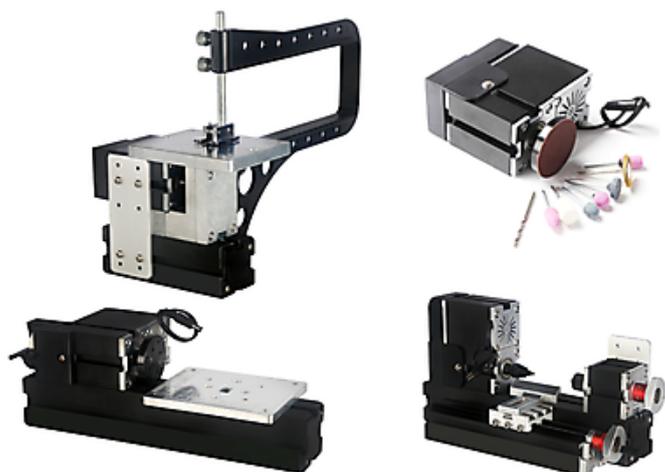
1. Токарный станок по металлу
2. Фрезерный станок(горизонтальный ,вертикальный)
3. Сверлильный станок
4. Токарный станок по дереву
5. Лобзик
6. Шлифовальный станок
7. Заточной станок

Технические параметры:

- 1.Скорость двигателя :12 000 об/мин
 - 2.Напряжение/ток:12 В постоянного тока/5А
 - 3.Размер рабочего стола: 90 мм*90 мм
 - 4.Максимальный диаметр на токарном станке: 50 мм
 - 4.Длина материала: 135 мм
 5. Перемещения оси Z: 32 мм
Перемещение оси X: 145 мм
 6. Рабочий материал: пластик, мягкий металл (золото, серебро, медь, алюминий и т. Д.), акрил, пластик и т. Д.
 7. Цена деления лимба 0.02 мм,
 - 8.Мотор мощность :24Вт
 9. Цанги: 1-6мм
 10. Размер сверлильного стола: 123x100мм
 11. Максимальный раскрытие тисков: 30 мм
 12. Максимальный диаметр трехкулачкового патрона: 50 мм
 13. Толщина материала для лобзика: твердая древесина(4 мм), фанера(7 мм), мягкая древесина(18 мм), алюминий(0,5 мм), акрил(2 мм).
- Все станки безопасны для прикосновения, кроме фрезерных.



Конструктор модульных станков 24М4 (4 в 1, металл)



Конструктор модульных станков TRIOD 24M4 подойдет профессиональным моделистам, предъявляющим самые высокие требования к качеству токарной и фрезерной обработки, школьным мастерским при обучении на начальном уровне, устройству оборудования и последующей обработке материала. Конструктор состоит из готовых модульных блоков (металл, пластик), на основании которых собираются различные варианты оборудования:

1. Токарный станок по дереву
2. Лобзик
3. Шлифовальный станок
4. Заточной станок

Технические параметры:

1. Скорость двигателя :12 000 об/мин
 2. Напряжение/ток:12 В постоянного тока/5А
 3. Размер рабочего стола: 90 мм*90 мм
 4. Максимальный диаметр на токарном станке: 50 мм
 5. Длина материала: 135 мм
 6. Рабочий материал: пластик, мягкий металл (золото, серебро, медь, алюминий и т. Д.), акрил, пластик и т. Д.
 7. Мотор мощность :24Вт
 8. Толщина материала для лобзика: твердая древесина(4 мм), фанера(7 мм), мягкая древесина(18 мм), алюминий(0,5 мм), акрил(2 мм).
- Все станки безопасны для прикосновения, кроме фрезерных.

Конструктор модульных станков 24М6 (6 в 1, металл)

Конструктор модульных станков TRIOD 24М6 подойдет профессиональным моделистам, предъявляющим самые высокие требования к качеству токарной и фрезерной обработки, школьным мастерским при обучении на начальном уровне, устройству оборудования и последующей обработке материала.

Конструктор состоит из готовых модульных блоков (металл, пластик), на основании которых собираются различные варианты оборудования:

1. Токарный станок по металлу
2. Фрезерный станок(горизонтальный ,вертикальный)
3. Сверлильный станок
4. Токарный станок по дереву
5. Лобзик
6. Шлифовальный станок
7. Заточной станок

Технические параметры:

1. Скорость двигателя :12 000 об/мин
 2. Напряжение/ток:12 В постоянного тока/5А
 3. Размер рабочего стола: 90 мм*90 мм
 4. Максимальный диаметр на токарном станке: 50 мм
 4. Длина материала: 135 мм
 5. Перемещения оси Z: 32 мм
Перемещение оси X: 145 мм
 6. Рабочий материал: пластик, мягкий металл (золото, серебро, медь, алюминий и т. Д.), акрил, пластик и т. Д.
 7. Цена деления лимба 0.02 мм,
 8. Мотор мощность :24Вт
 9. Цанги: 1-6мм
 10. Размер сверлильного стола: 123x100мм
 11. Максимальный раскрытие тисков: 30 мм
 12. Максимальный диаметр трехкулачкового патрона: 50 мм
 13. Толщина материала для лобзика: твердая древесина(4 мм), фанера(7 мм), мягкая древесина(18 мм), алюминий(0,5 мм), акрил(2 мм).
- Все станки безопасны для прикосновения, кроме фрезерных.



Конструктор модульных станков 24M8 (8 в 1, металл)

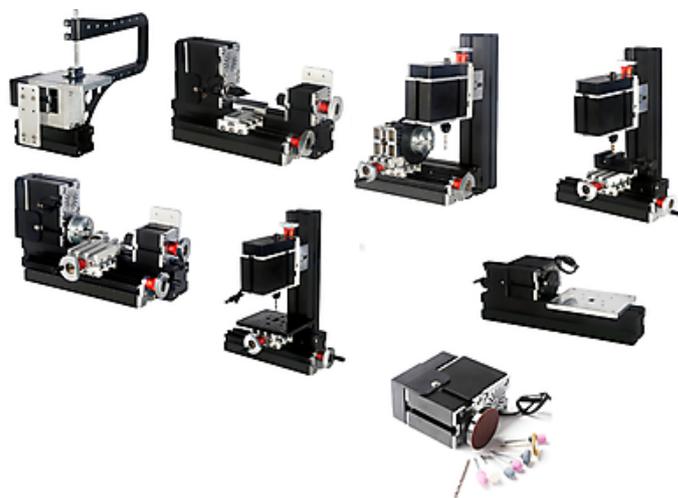
Конструктор модульных станков TRIOD 24M8 подойдет профессиональным моделистам, предъявляющим самые высокие требования к качеству токарной и фрезерной обработки, школьным мастерским при обучении на начальном уровне, устройству оборудования и последующей обработке материала.

-Конструктор состоит из готовых модульных блоков (металл, пластик), на основании которых собираются различные варианты оборудования:

1. Токарный станок по металлу
2. Фрезерный станок(горизонтальный ,вертикальный)
3. Сверлильный станок
4. Токарный станок по дереву
5. Лобзик
6. Шлифовальный станок
7. Заточной станок
8. Координатно-фрезерный станок.

Технические параметры:

1. Скорость двигателя :12 000 об/мин
 2. Напряжение/ток:12 В постоянного тока/5А
 3. Размер рабочего стола: 90 мм*90 мм
 4. Максимальный диаметр на токарном станке: 50 мм
 4. Длина материала: 135 мм
 5. Перемещения оси Z: 32 мм
Перемещение оси X: 145 мм
 6. Рабочий материал: пластик, мягкий металл (золото, серебро, медь, алюминий и т. Д.), акрил, пластик и т. Д.
 7. Цена деления лимба 0.02 мм,
 8. Мотор мощность :24Вт
 9. Цанги: 1-6мм
 10. Размер сверлильного стола: 123x100мм
 11. Максимальный раскрытие тисков: 30 мм
 12. Максимальный диаметр трехкулачкового патрона: 50 мм
 13. Толщина материала для лобзика: твердая древесина(4 мм), фанера(7 мм), мягкая древесина(18 мм), алюминий(0,5 мм), акрил(2 мм).
- Все станки безопасны для прикосновения, кроме фрезерных.



Конструктор модульных станков 70М6 (6 в 1, металл)

Конструктор модульных станков TRIOD 70М6 подойдет профессиональным моделистам, предъявляющим самые высокие требования к качеству токарной и фрезерной обработки, школьным мастерским при обучении на начальном уровне, устройству оборудования и последующей обработке материала.

-Конструктор состоит из готовых модульных блоков (металл, пластик), на основании которых собираются различные варианты оборудования:

1. Токарный станок по металлу
2. Фрезерный станок(горизонтальный ,вертикальный)
3. Сверлильный станок
4. Токарный станок по дереву
5. Лобзик
6. Шлифовальный станок
7. Заточной станок

Технические параметры:

- 1.Скорость двигателя :12 000 об/мин
 - 2.Напряжение/ток:12 В постоянного тока/5А
 - 3.Размер рабочего стола: 90 мм*90 мм
 - 4.Максимальный диаметр на токарном станке: 50 мм
 - 4.Длина материала: 135 мм
 5. Перемещения оси Z: 32 мм
Перемещение оси X: 145 мм
 6. Рабочий материал: пластик, мягкий металл (золото, серебро, медь, алюминий и т. Д.), акрил, пластик и т. Д.
 7. Цена деления лимба 0.02 мм,
 - 8.Мотор мощность :60Вт
 9. Цанги: 1-6мм
 10. Размер сверлильного стола: 123x100мм
 11. Максимальный раскрытие тисков: 30 мм
 12. Максимальный диаметр трехкулачкового патрона: 50 мм
 13. Толщина материала для лобзика: твердая древесина(4 мм), фанера(7 мм), мягкая древесина(18 мм), алюминий(0,5 мм), акрил(2 мм).
- Все станки безопасны для прикосновения, кроме фрезерных.



Конструктор модульных станков 70M8 (8 в 1, металл)

Конструктор модульных станков TRIOD 70M8 подойдет профессиональным моделистам, предъявляющим самые высокие требования к качеству токарной и фрезерной обработки, школьным мастерским при обучении на начальном уровне, устройству оборудования и последующей обработке материала.

-Конструктор состоит из готовых модульных блоков (металл, пластик), на основании которых собираются различные варианты оборудования:

1. Токарный станок по металлу
2. Фрезерный станок(горизонтальный ,вертикальный)
3. Сверлильный станок
4. Токарный станок по дереву
5. Лобзик
6. Шлифовальный станок
7. Заточной станок
8. Координатно-фрезерный станок.

Технические параметры:

- 1.Скорость двигателя :12 000 об/мин
 - 2.Напряжение/ток:12 В постоянного тока/5А
 - 3.Размер рабочего стола: 90 мм*90 мм
 - 4.Максимальный диаметр на токарном станке: 50 мм
 - 4.Длина материала: 135 мм
 5. Перемещения оси Z: 32 мм
Перемещение оси X: 145 мм
 6. Рабочий материал: пластик, мягкий металл (золото, серебро, медь, алюминий и т. Д.), акрил, пластик и т. Д.
 7. Цена деления лимба 0.02 мм,
 - 8.Мотор мощность :60Вт
 9. Цанги: 1-6мм
 10. Размер сверлильного стола: 123x100мм
 11. Максимальный раскрытие тисков: 30 мм
 12. Максимальный диаметр трехкулачкового патрона: 50 мм
 13. Толщина материала для лобзика: твердая древесина(4 мм), фанера(7 мм), мягкая древесина(18 мм), алюминий(0,5 мм), акрил(2 мм).
- Все станки безопасны для прикосновения, кроме фрезерных.



Конструктор модульных станков 70M16 (20 в 1)

Конструктор модульных станков TRIOD 70M16 подойдет профессиональным моделистам, предъявляющим самые высокие требования к качеству токарной и фрезерной обработки, школьным мастерским при обучении на начальном уровне, устройству оборудования и последующей обработке материала.

-Конструктор состоит из готовых модульных блоков (металл, пластик), на основании которых собираются 16 различные варианты оборудования.

Технические параметры:

1. Скорость двигателя: 12 000 об/мин
2. Входное напряжение/ток/мощность: 12 В постоянного тока/5А/60 Вт,
3. Таблица головоломки: 120мм*100мм
4. Максимальный диаметр на токарном станке: 50 мм
5. Длина по металлу токарный станок и токарном токарного станка: 135 мм
6. Центральная высота металлического токарного станка: 75 мм
7. Перемещение ползунка: Ось X=145, Ось Y=32, Ось Z=32 (мм)
8. Цанги: 1-6мм
9. Рабочий стол для сверления: 123*100 мм
10. Максимальный зажим тисков : 50 мм
11. Максимальный диаметр машины шариков: 20мм
12. Максимальный диаметр трехкулачкового патрона: 50 мм
13. На разделительной пластине имеются три круга отверстий с номерами отверстий 36, 40 и 48.
14. Максимальный диаметр для большого деревянного токарного станка: 150 мм
15. Длина для большого деревянного токарного станка: 280 мм
16. Инструменты для круглофрезерного станка: 4*4 мм
17. Лезвие для циркулярной пилы: 63-80 мм
18. Инструменты для 2-позиционного резцедержателя L: 4*4 мм-8*8 мм
19. Поворотный стол: Шпиндель 360 градусов, разрешение: 0.15
20. Максимальная режущая способность лобзика составляет 4 мм для твердой древесины, 7 мм для фанеры, 18 мм для мягкой древесины, 0,5 мм для алюминия и 2 мм для акрила. Дуга для лобзика поможет долговечности лезвия лобзика.
21. Ящик для хранения специально разработан, каждая деталь может быть сохранена должным образом, когда она не используется.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93